



Herzlich willkommen  
Ihre ev.-luth. Erlöserkirche bietet ein reichhaltiges Programm an Kirchenmusik. Einen Überblick finden Sie in diesem Faltblatt.

## ■ Kirchenmusik 2000

■ 250. Todestag ■  
Johann Sebastian Bach

### März

■ Sonntag 26. März, (Oculi) 9.30h  
**Bach-Kantate** im Gottesdienst.  
"Widerstehe doch der Sünde", Kantate BWV 54 für Alt-Solo und Streichorchester. (9. Juli in SW)

### April

■ Samstag, 1. April, 19.30h  
**Gospel-Konzert "Die KisSingers"**

■ Ostermontag, 24. April, 19.30h  
**Cembalokonzert, Maria Bräutigam**, Leipzig. *Goldberg-Variationen!* (PG B)

■ Donnerstag, 27. April, 19.30h  
**Gitarrenkonzert: Bachs Lautenwerke** auf Gitarre übertragen, Reinhold Zalewski. (PG B)

### Mai

■ Sonntag, 14. Mai, (Jubilate) 9.30h  
**J. S. Bach, Oster-Oratorium**, für Soli, Chor und Orchester.

■ Sonntag, 14. Mai, 17.00h  
**Kinder musizieren**. Die Musik-Gruppen der Anton-Kliegl Grundschule.

■ Freitag, 19. Mai, 20.00h (!)  
**Oberton-Konzert**, Reinhard Schimmpfeng, Bremen. (PG C)

■ Samstag, 20. Mai, 14.30-16.30h  
**Oberton-Workshop**. Anmeldung erforderlich. Anmeldebogen erhältlich.

■ Donnerstag, 25. Mai, 19.30h *Kurtheater*  
**Camille Saint-Saëns, Karneval der Tiere und Bachs Kaffekantate**, BWV 211 (PG E)

### Juni

■ Freitag, 9. Juni, 19.30h **Gospelkonzert "Die Kissingers"** (PG B)

■ Sonntag, 11. Juni, 9.30h  
**Bach-Kantate** im Gottesdienst.  
„Jauchzet Gott in allen Landen“, BWV 51 für Sopran-Solo & Orchester.

■ Sonntag, 11. Juni, 19.30h  
**Konzert für Flöte, Cembalo und Orgel** – Caroline Oswald und Matthias Szeszat. (PG A)

■ Freitag, 23. Juni, 22.30h  
**Late Night Concert**. Brenda Jackson mit Ensemble - Spiritual, Gospel, Jazz (PG F)



■ Sonntag, 25. Juni, 9.30h **J. Haydn, Nelson-Messe**, für Soli, Chor und Orchester. Chor der Erlöserkirche, Kammerphilharmonie Augsburg. Gottesdienstgestaltung Prof. Dr. M. Nicol, Pfr. H. Schröter.

### Juli

■ Sonntag, 9. Juli, 21.00h  
**Serenade** am Feuertürmle - mit Bewirtung

■ Freitag, 21. Juli, 19.30h  
**Blue Lake Youth Symphony Orchestra**, Paganini, Tschaikowsky... (PG B)

■ Dienstag, 25. Juli, 19.30h **Gospelkonzert "Die Kissingers"** (PG B)

### August

■ Montag, 14. / 21. / 28. August, jeweils 19.30h **Orgelkonzerte** des Kurkantors Prof. Wolfgang Dallmann, Heidelberg (PG A)

### September

■ Donnerstag, 28. September, 19.30h  
**Die New York Gospel Singers** (PG D)

### Oktober

■ Samstag, 14. Oktober, 19.30h  
*Herz-Jesu-Kirche*: **Benefizkonzert** mit der kath. Kantorei zu Gunsten der Hospiz-Gesellschaft, Motetten a-cappella und "Halleluja" aus Händels Messias

■ Sonntag, 29. Oktober, 9.30h  
**Bach-Kantate zum Mitsingen: "Unser Herz und Mund und Leben"**, BWV 147 Fr. 27.10. Sonderprobe 19-22h, Samstag, 28.10. tagsüber Sonderproben. Anmeldung erforderlich. Separater Anmeldebogen erhältlich.

### November

■ Freitag, 10. November, 19.30h  
**28. Juli 1750-2000**  
**zu Bachs 250.ter Todestag - Lesung und Musik** - Texte aus Albert Schweitzers Bach-Biografie. (PG B)

■ Samstag, 25. November, 19.30h  
**Orchesterkonzert**, Kammerorchester

Bad Kissingen, Leitung: Jörg Wöltche.  
**Felix Mendelssohn-Bartholdy, Sinfonie in F-Dur (Nr. 11) und Hugo Distler, Totentanz** (PG B)

■ Sonntag, 26. November, 9.30h  
**Motetten zum Ewigkeitssonntag** im Gottesdienst.

### Dezember

■ Sonntag, 3. Dezember, 16.00h  
**Derek Lee Ragin**, international bekannter Counter-Tenor singt Spirituals (PG F)



DAS FESTIVAL ZUR 4. JAHRESZEIT  
■ Freitag, 8. Dezember, 19.30h  
**Jaques Loussier Play Bach** (im Regentenbau)

■ Sonntag 10. Dezember, 19.30h  
**J. S. Bach, Magnificat** und weitere Werke von Strawinsky, Pärt

■ Samstag, 16. Dezember, 17.00h  
**Adventsliedersingen. Kinder musizieren**. Die Musik-Gruppen der Anton-Kliegl Grundschule.

■ Dienstag, 19. Dezember, 19.30h  
**"Die Kissingers"** Gospelkonzert. Gast-Star: Joanne Bell. (PG C)

■ Sonntag, 31. Dezember, 22.00h  
**Silvesterkonzert** bei Kerzenschein

### Preisgruppen (PG):

A: 10,- (Ermäßigt: 7,-; Familien 25,-)

B: 15,- (Ermäßigt: 10,-; Familien 35,-)

C: 20,- (Ermäßigt: 15,-; Familien 45,-)

D: 25,- (Ermäßigt: 20,-; Kinder bis 9 frei)

E: 40,- bis 20,- Nummerierte Plätze,

(Schüler jeweils 10,-) F: 40,- (Ermäßigt: 20,-)

Vorverkauf in der Regel im Alten Rathaus und in der Kurverwaltung.

Für die Kirchenmusik im Gottesdienst freuen wir uns über Ihre Spende.

### Liebe Freunde unserer Kirchenmusik

Seit vielen Jahren freuen wir uns, in unseren Konzerten, Orgelmusiken und Kantatengottesdiensten sowie dem gottesdienstlichen Musizieren eine qualitätvolle Kirchenmusik anzubieten, die inzwischen das Interesse einer breiten Öffentlichkeit gefunden hat. Das Echo der Besucher unserer Konzerte und Gottesdienste zeigt uns, dass wir auf dem richtigen Weg sind.

Darum haben wir für die kommende Zeit wieder eine ganze Reihe von interessanten Aufführungen geplant, wie Sie diesem Jahresprogramm entnehmen können. Auch möchten wir Chor, Gospelchor, Flötenkreis und Kammerorchester durch ständige Weiterbildung fördern - denn wir wollen allen Freude bereiten, die gute Kirchenmusik lieben.

Allerdings sind für die Durchführung dieser Aktivitäten weitere finanzielle Mittel nötig, die wir aus den Einnahmen bei den Konzerten nicht aufbringen können. Wirksam planen können wir nur, wenn wir wissen, wieviel Geld uns zur Verfügung steht.

Sehr dankbar sind wir für die regelmäßigen Spenden in diesem Jahr. Da diese Mittel jedoch nicht ausreichen, wäre es gut, wenn der Kreis der Spender und Förderer vergrößert werden könnte.

Aus diesem Grund bitten wir Sie herzlich um Ihre Mithilfe: Wenn sich genügend Kirchenmusikfreunde finden, die uns (bis auf Widerruf) jährlich eine vorher festgelegte Spende - und sei sie noch so klein -

unterstützen, können wir unsere Pläne zur Freude vieler verwirklichen.

Als Spender erhalten Sie von uns das Jahresprogramm, und - neben einer Spendenquittung fürs Finanzamt - unser herzliches Dankeschön!

Sich selbst bereiten Sie bei jedem Konzert die Freude zu wissen, dass Sie durch Ihre Spende zum Gelingen beigetragen haben. Unser Spendenkonto ist bei der Sparkasse Bad Kissingen (BLZ 793 510 10) Konto: 18127 bitte mit Vermerk: Freundeskreis Kirchenmusik!

Dürfen wir auch auf Ihre Hilfe hoffen?  
Ihre Erlöserkirchengemeinde

mit Pfarrer

*Herman Schröter*

und Stadt- und Dekanatskantor

*Jörg Wölzke*

Gefördert durch

die Stadt Bad Kissingen, das Landeskirchenamt München, Referate für Kirchenmusik und für Kur- und Urlauberseelsorge.

Der Jahresprospekt mit dem Gesamtprogramm und unseren Kultur-Förderern erscheint Ende April 2000.

### Proben:

Montags "Chor der Erlöserkirche"

Dienstags Großer Flötenkreis

Dienstags Kammerorchester Bad Kissingen

Mittwochs Gospel-Projekt "Die KisSingers" im Gemeindehaus, Salinenstraße 2.

Wir freuen uns über neue Teilnehmer!

viele Seiten, u.a. auch der Gemeindebrief mit Farbfotos finden Sie im Internet unter <http://www.badkissingen.de/kirche>

## Vermögen planen, sichern, mehrern

Wer Vermögens- und Versicherungsfragen zu klären hat, der setzt auf Langfristigkeit, Solidität und überschaubare Erfolge. Wir von der

Deutschen Vermögensberatung sehen darin die Bestätigung unseres umfassenden Allfinanz-Konzeptes. Ein Konzept, das Vertrauen genießt - millionenfach.

Fordern Sie Informationen an:

Ihre Vermögensberater  
aus Ihrer Gemeinde:

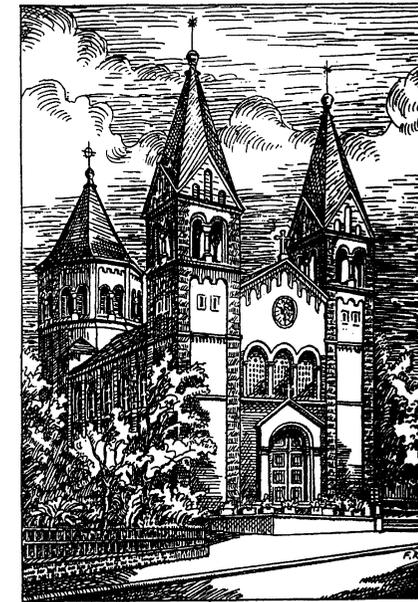
Martin Schlieker  
Am Quästenberg 23  
97708 Bad Bocklet  
Tel.: 09708 / 706544

Frank Ditttrich  
Winkelerstr. 11a  
97688 Bad Kissingen  
Tel.: 0971 / 69042

*Früher an  
Später danken!*



DEUTSCHE  
VERMÖGENSBERATUNG



## Kirchenmusik in der Erlöserkirche

Bad Kissingen

■ 2000 ■

**neu**

+++ ■ 4. Auflage 2000 ■ +++  
für Mitglieder der Musikgruppen  
Stand April 2000